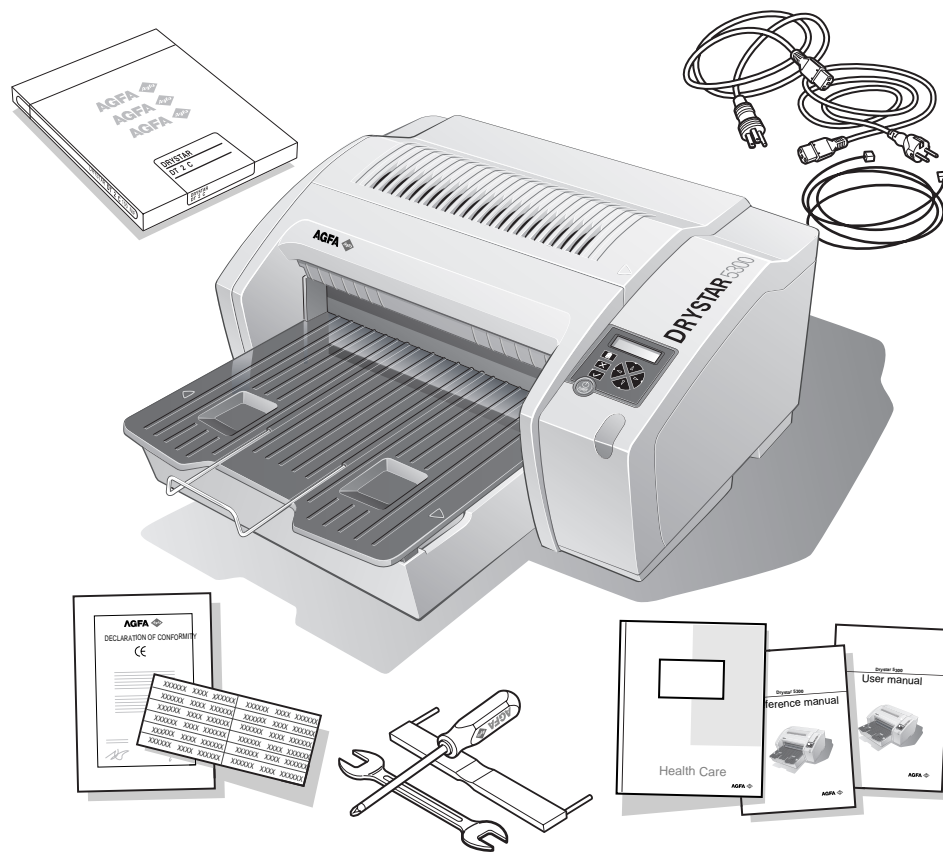


Plug & Play

安装手册

简体中文版

AGFA Drystar 5300



2922B ZH-CN 20031206

Point of > Knowledge

AGFA 

- ❖ 仅能按照其说明和预期用途来操作该设备。未遵照其说明和预期用途的任何操作皆可能导致危险，从而造成严重的人身伤害或致命事故（例如电击）。在这些情况下，AGFA 概不承担任何责任。
- ❖ 仅能在规定的条件下安装和运行设备。
有关安全、安全性和使用的详细信息，请参阅 **Drystar 5300 Reference manual**（参考手册）和“用户手册”。

有关 Agfa 产品和 Agfa HealthCare 产品的详细信息，请访问 www.agfa.com, Point of Knowledge。

© Agfa-Gevaert N.V. 2003。

除非 Agfa-Gevaert N.V. 书面允许，否则禁止以任何形式或通过任何方式复制、拷贝、修改或分发文档。

Agfa-Gevaert N.V. 对本文档所包含信息的精确性、完整性或有效性不做任何明确或暗示的保证或声明，并明确拒绝对任何特殊用途的适用性进行担保。在任何条件下，对于由使用或无法使用本文档所描述的信息、设备、方法或步骤而导致的任何损失，Agfa-Gevaert N.V. 均不承担任何责任。

Agfa-Gevaert N.V. 保留不事先通知而修改本文档的权利。

Agfa-Gevaert N.V., Septestraat 27, B-2640 Mortsel, Belgium。

Drystar 5300 为比利时 Agfa-Gevaert N.V. 公司的商标。

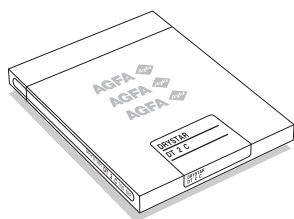
Agfa 和 Agfa-Rhombus 为德国 Agfa-Gevaert AG 公司的商标。

1 包装物品

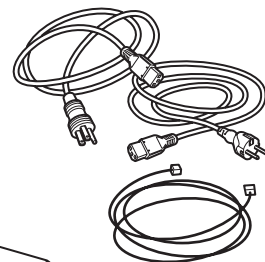
A

开箱

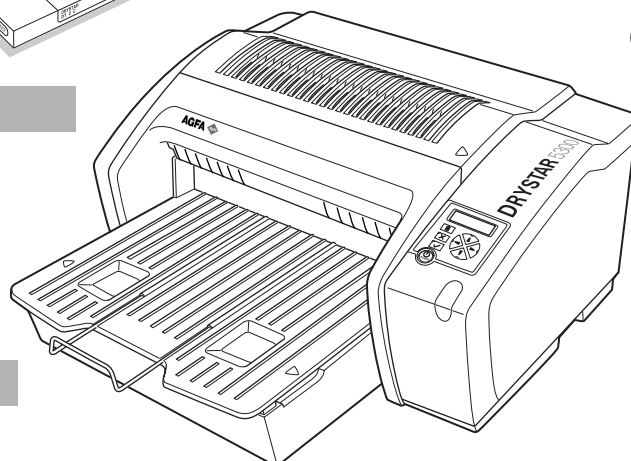
1 包装物品。



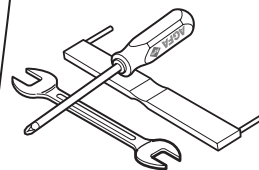
胶片包



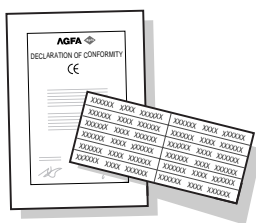
电缆



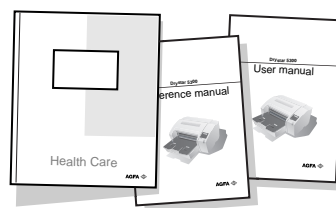
Drystar 5300



工具



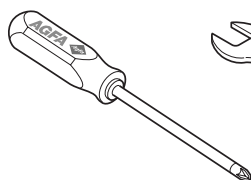
文件



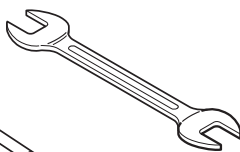
手册

2 所需工具（包括在内）。

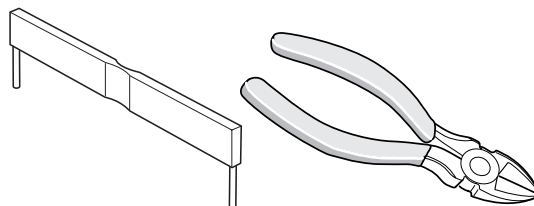
输出盘调整工具



十字头螺丝刀



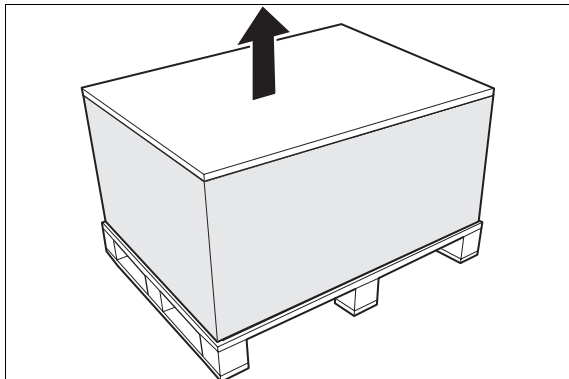
13 mm 扳手



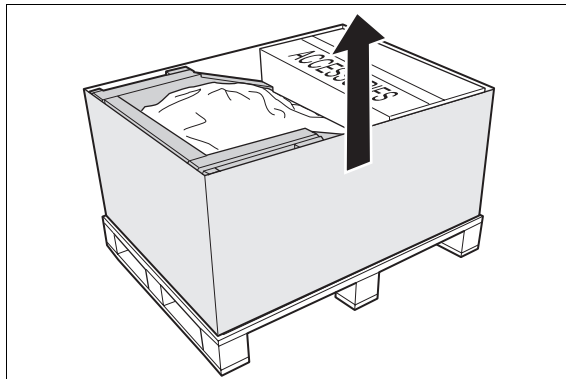
剪线钳（不包括在内）

2 去除包装材料

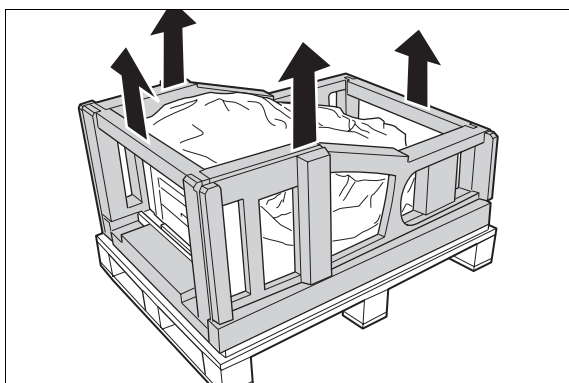
1 去除木制顶板。



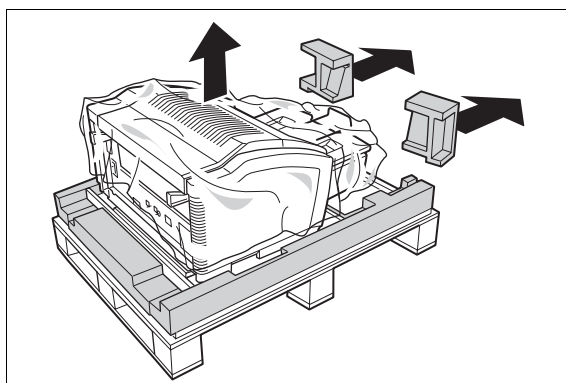
2 去除纸板箱。



3 去除泡沫块。



4 去除塑料袋。

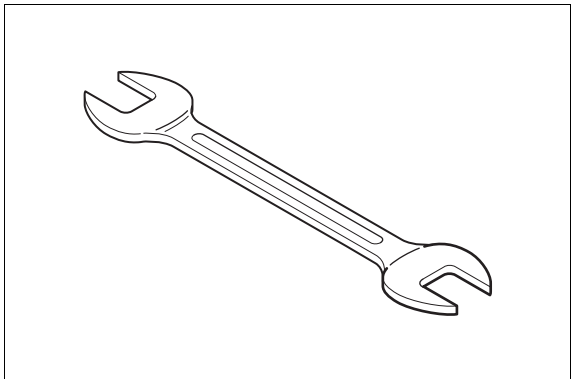


3 将 *Drystar 5300* 从托盘上卸下

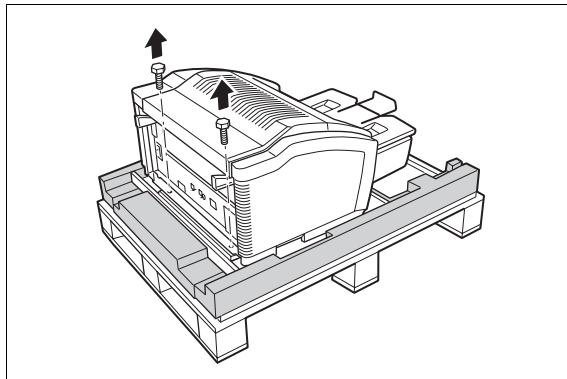
A

开箱

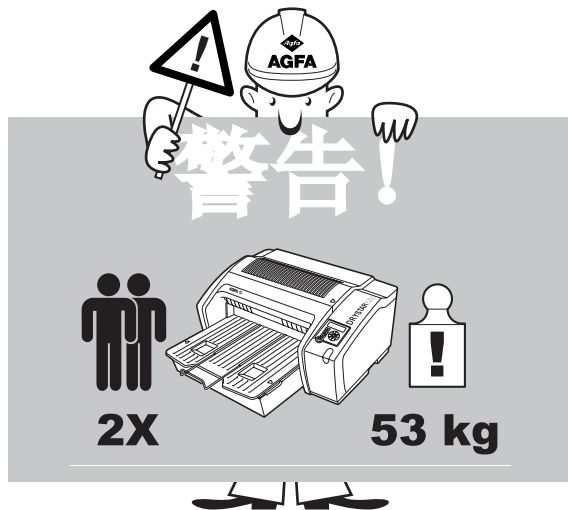
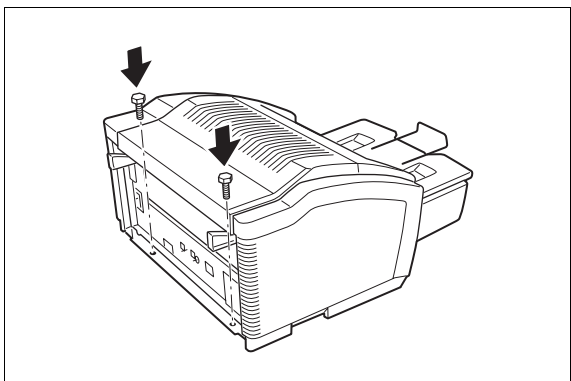
1 使用 13 mm 扳手。



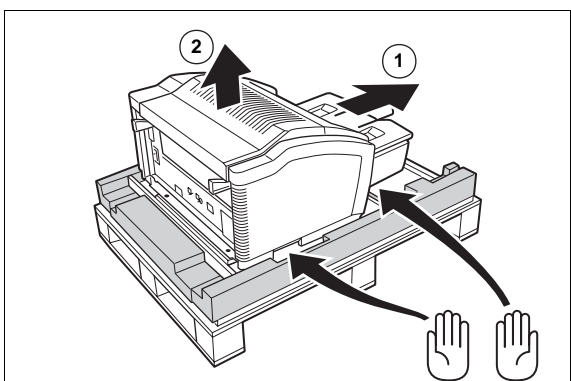
2 去除 2 个螺丝钉。



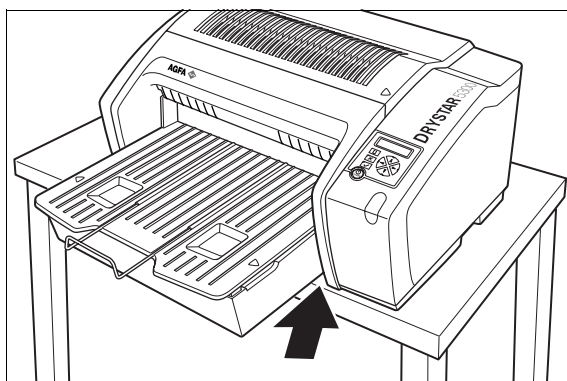
仅适用于移动式或震动式安装：重新使用螺丝钉，将打印机固定在其位置上。



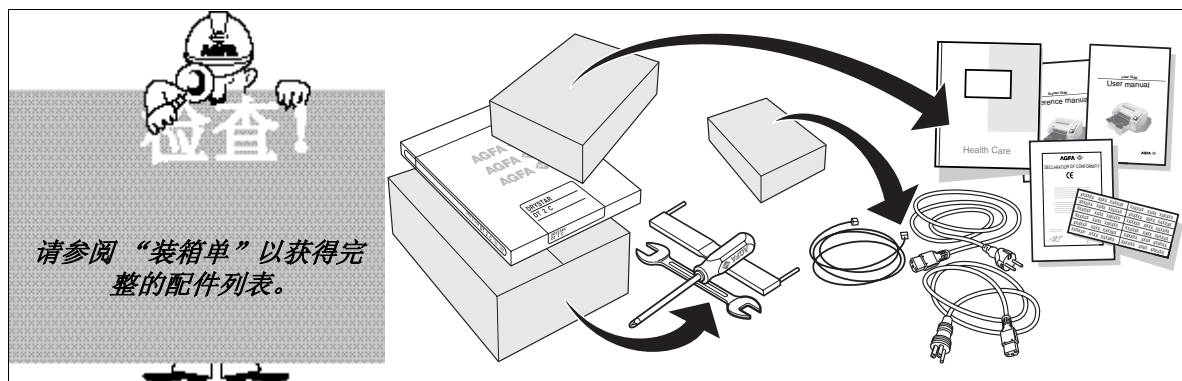
3 向右移动打印机 [1] 并将其从托盘提起 [2]。



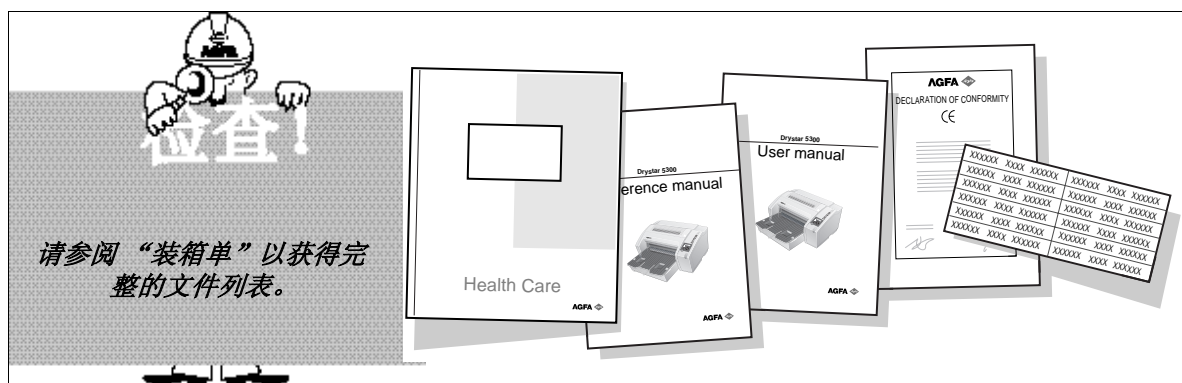
4 将打印机放在桌子上。与桌子边缘对齐。



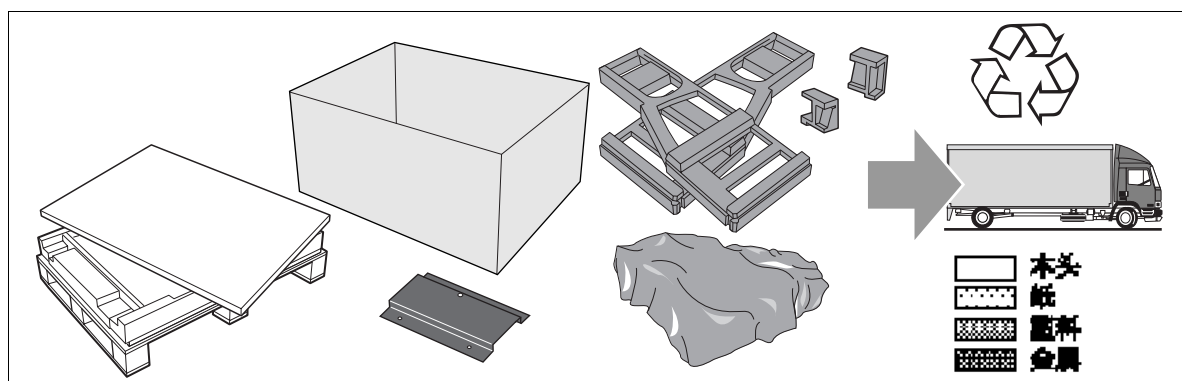
1 检查所有配件。



2 检查所有文件。



3 将包装材料返回给回收服务机构。



1 环境要求。

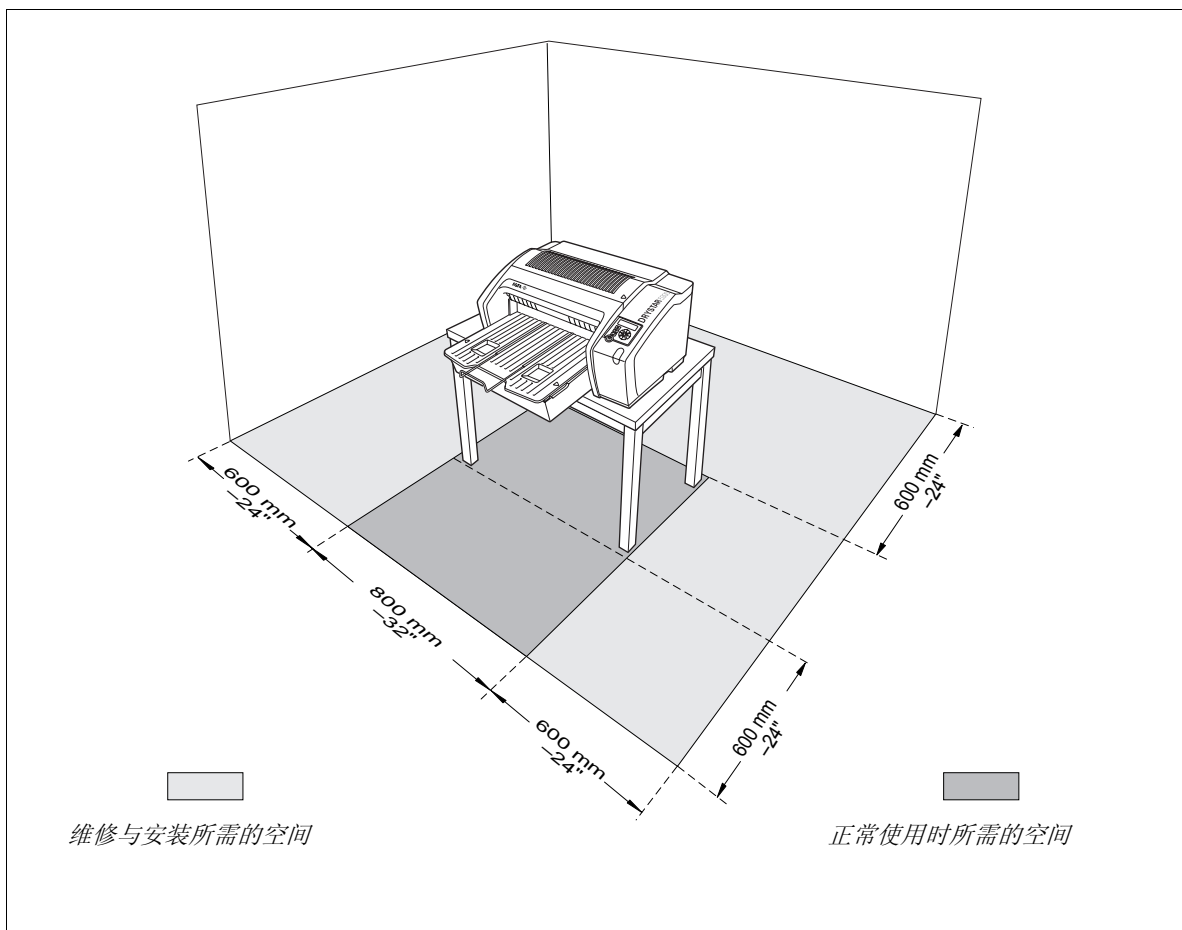
- ◆ 通风良好的场所，
- ◆ 避免阳光直射，
- ◆ 远离灰尘、避免潮湿、远离热源和冷源，
- ◆ 室温介于 10°C (50°F) 和 30°C (86°F) 之间，
- ◆ 相对湿度应介于 10% 和 80% 之间，无冷凝。

2 电源要求。

交流电源插座必须为以下规格：

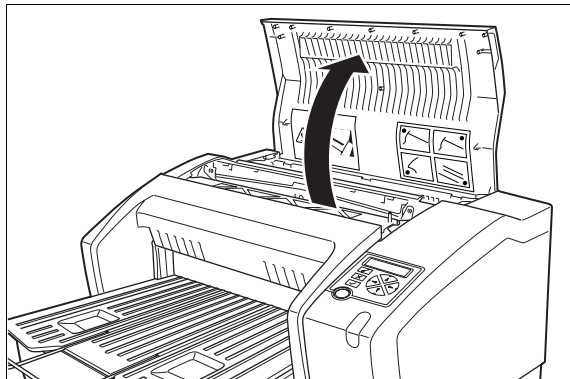
- ◆ 100-120 V, 60 Hz, 16/15 A,
- 或
- ◆ 200-240 V, 50 Hz, 16/15 A。

3 空间要求。

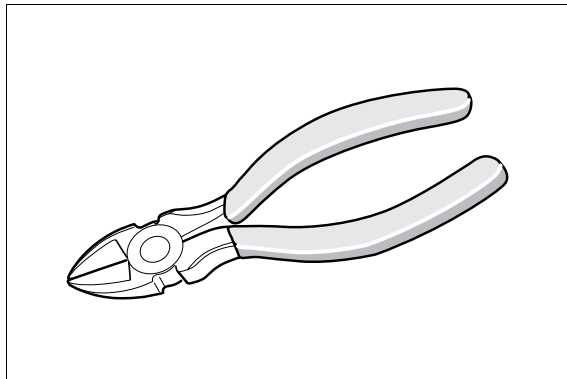


6 去除运输保护物 (1 个, 共 2 个)

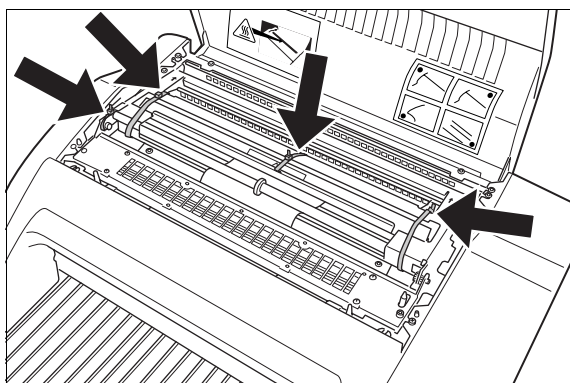
1 打开顶部盖板。



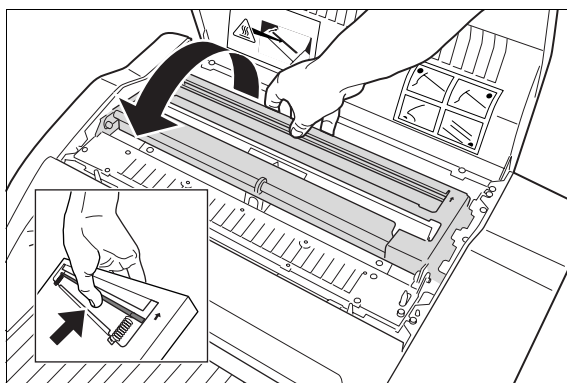
2 使用剪线钳。



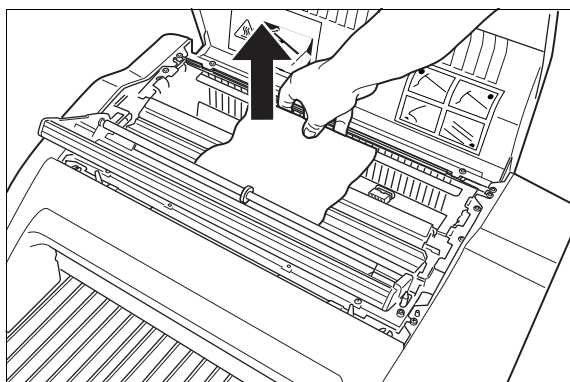
3 剪断 4 根红色带。



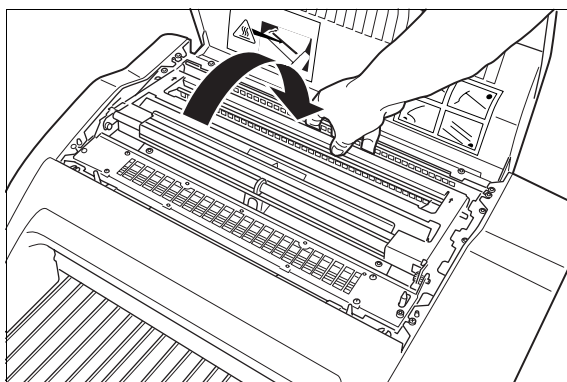
4 打开滑动支架。



5 去除泡沫板。



6 推回滑动支架。

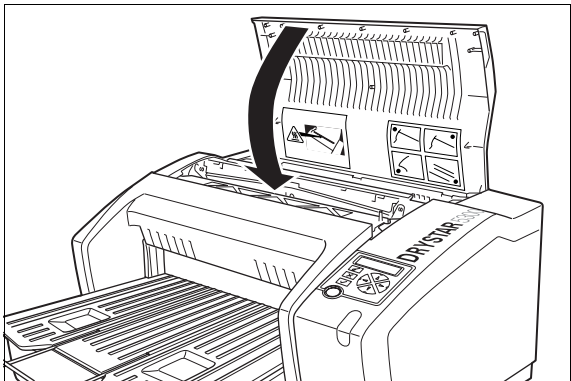


7 去除运输保护物 (2 个, 共 2 个)

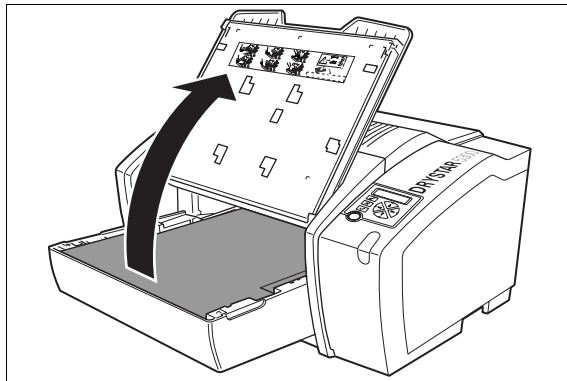
B

安装

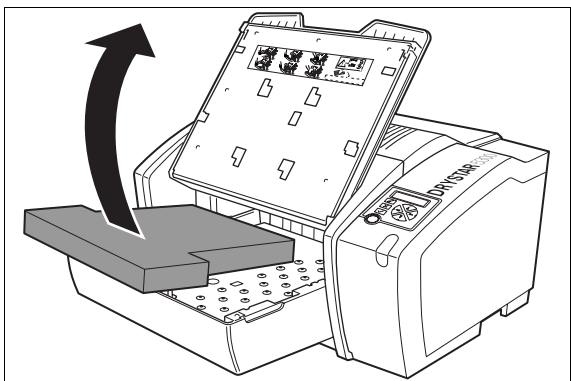
7 关闭顶部盖板。



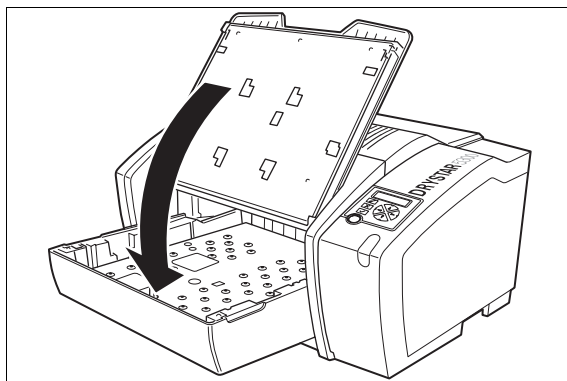
8 打开输入盘。



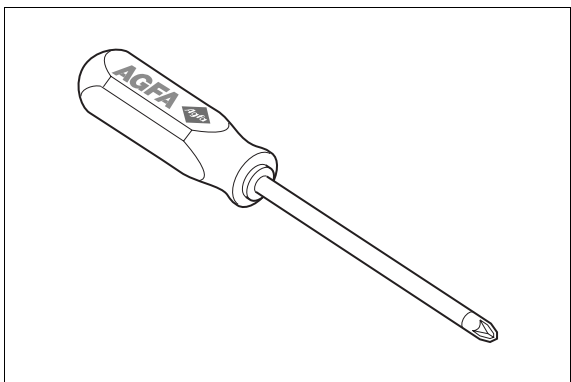
9 从输入盘去除泡沫块。



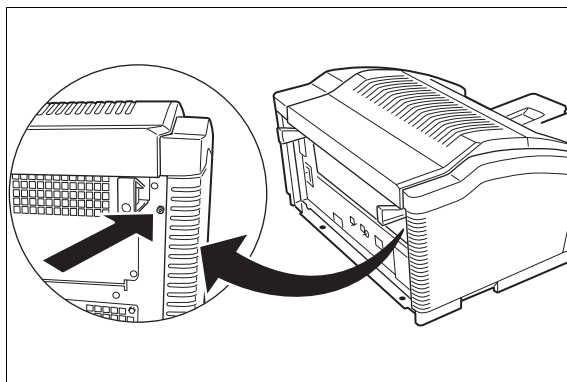
10 推回输入盘。



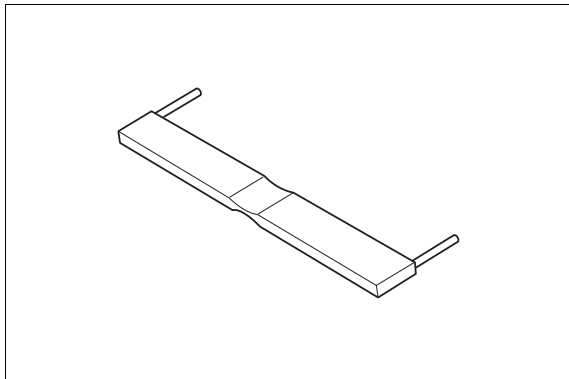
11 使用十字头螺丝刀。



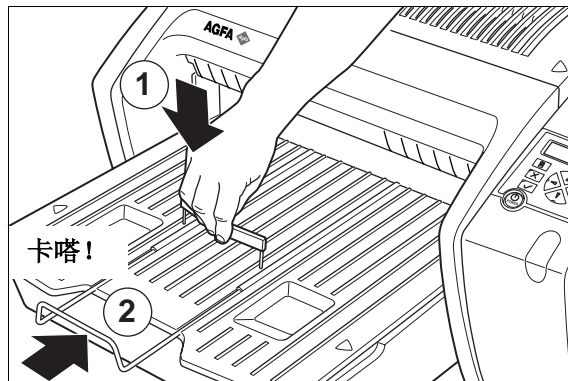
12 去除滚筒螺丝钉。



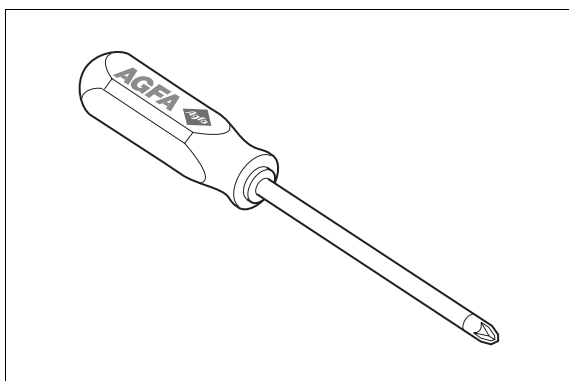
1 使用输出盘调整工具。



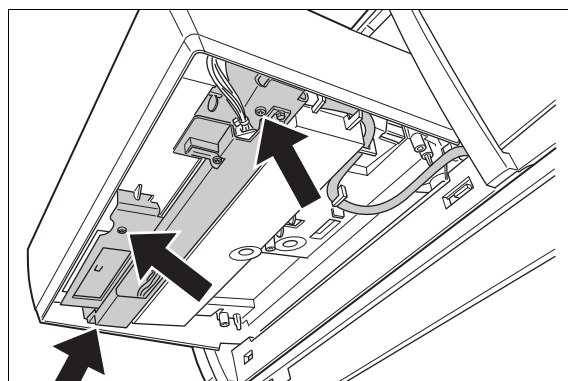
2 将工具向下推入输出盘孔中 [1]。推动支架直到发出卡嗒声 [2]。



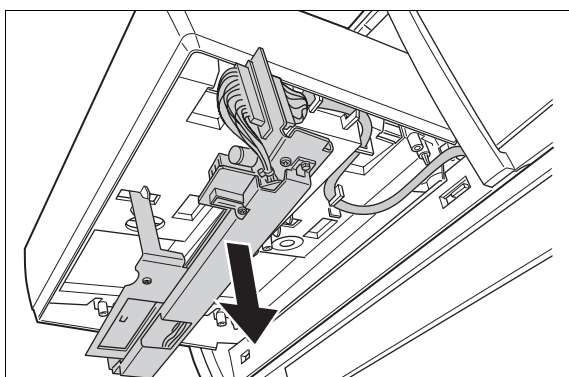
3 使用十字头螺丝刀。



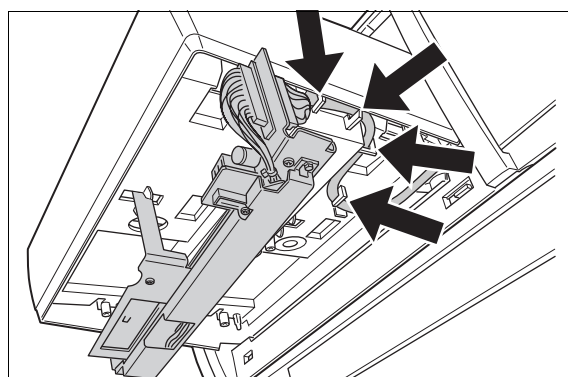
4 去除 3 个螺丝钉。



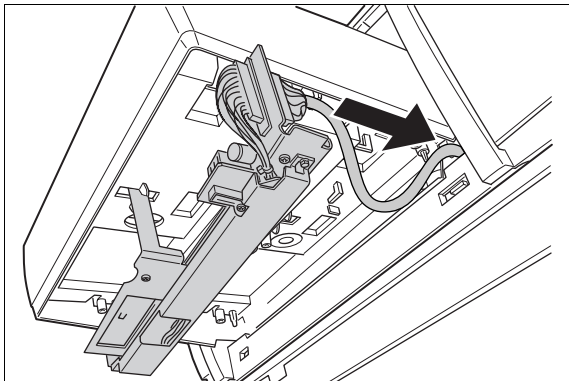
5 降低胶片定位器部件。



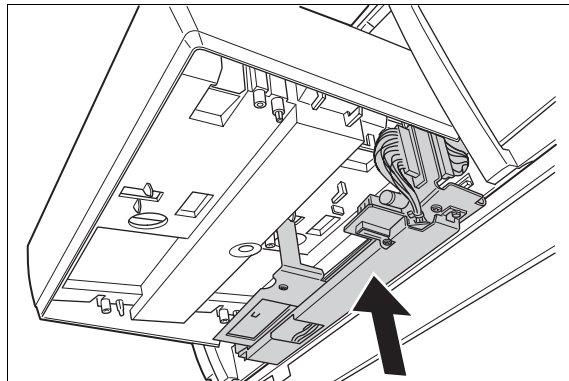
6 松开电缆。



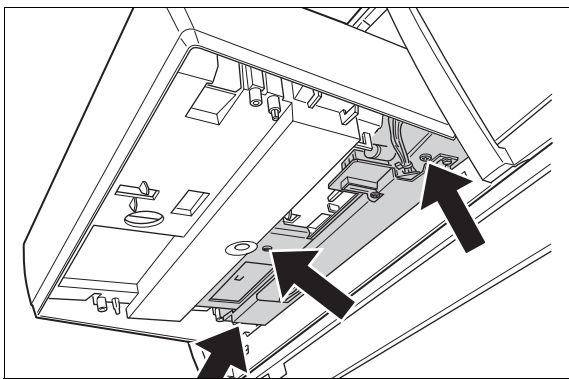
7 将电缆推入打印机外壳中。

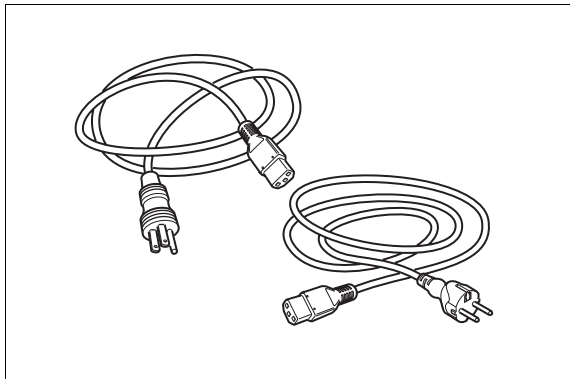
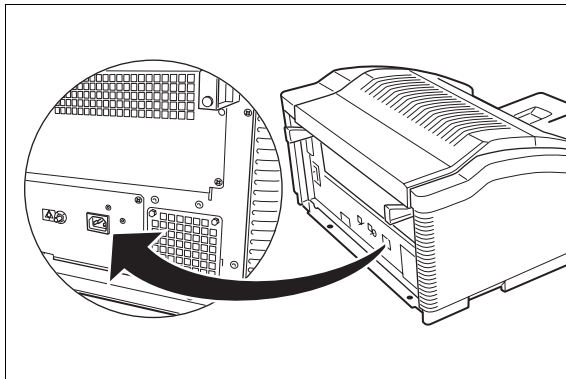
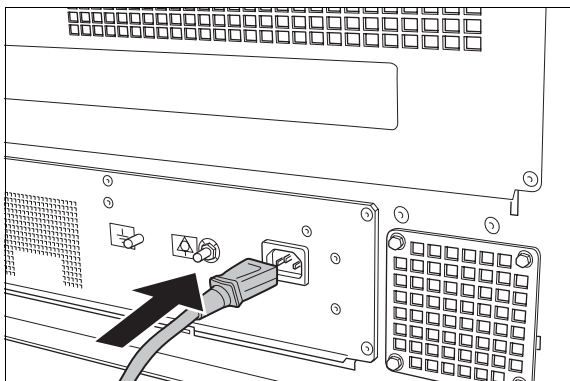
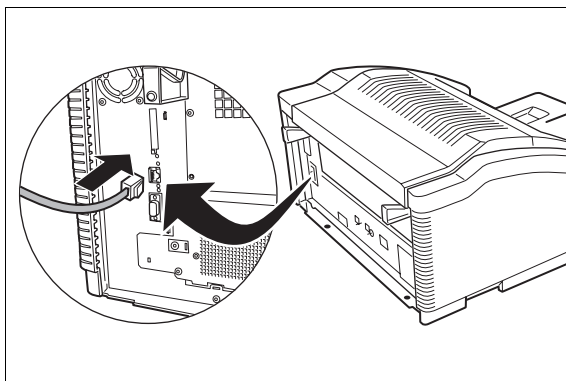


8 放置胶片定位器并固定到位。



9 重新安装 3 个螺丝钉。



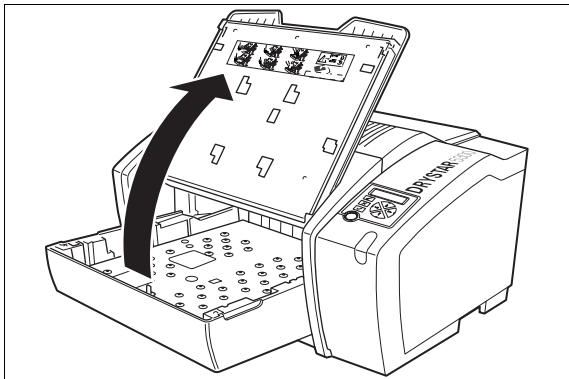
1 选择电力电缆。**2** 找到电源连接器。**3** 连接电力电缆。**4** 找到网络连接器并连接网络电缆。

11 在输入盘中装入胶片（第1部分，共2部分）

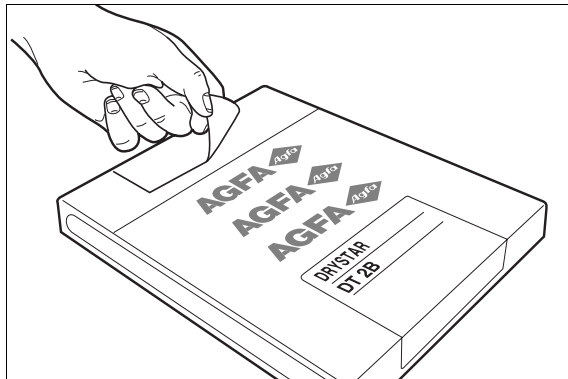
C

装入胶片

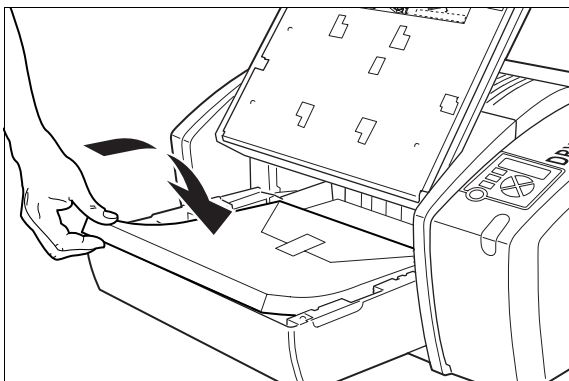
1 打开输入盘。



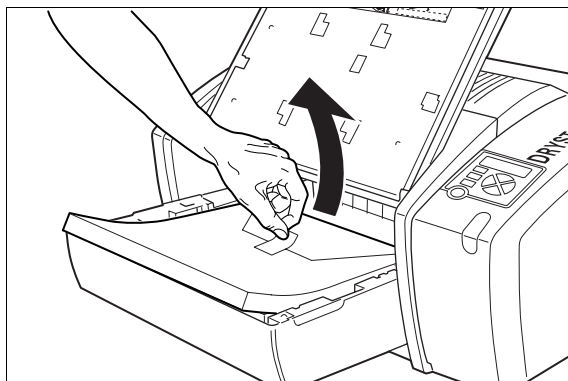
2 打开胶片包。



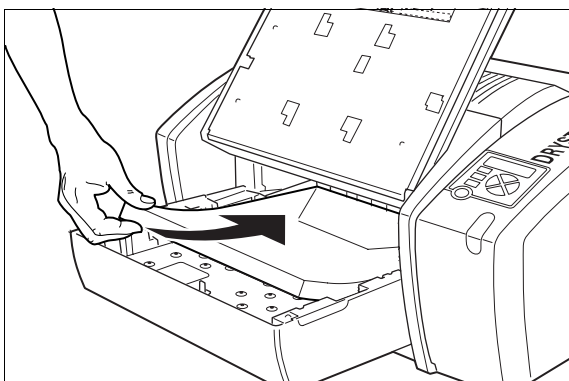
3 手持胶片包，并将其送入输入盘。



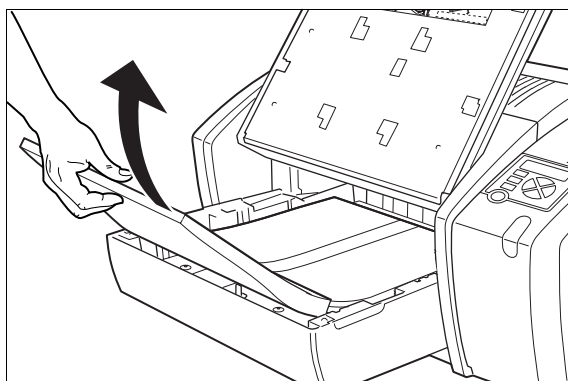
4 去除标签。



5 继续向内放入胶片包。

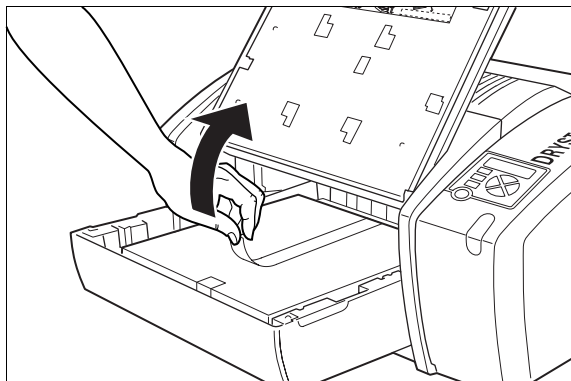


6 去除塑料胶片袋。

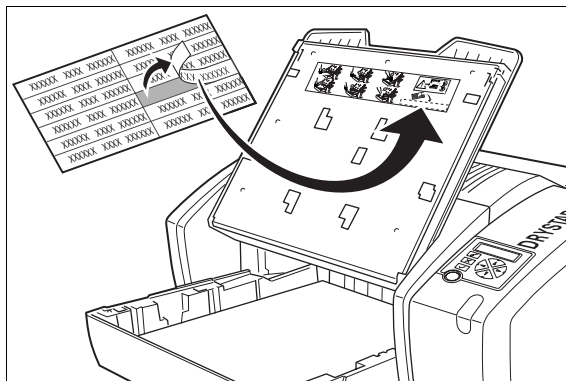


12 在输入盘中装入胶片（第2部分，共2部分）

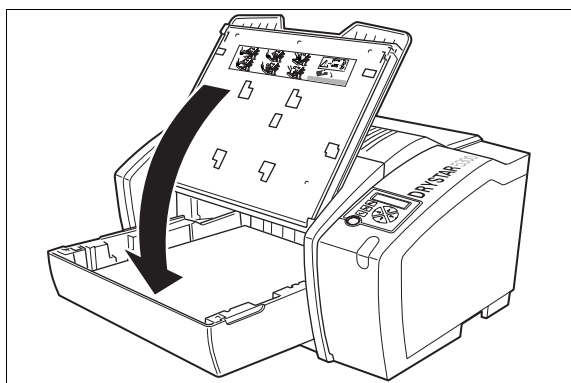
7 将胶片的塑料带拉下。



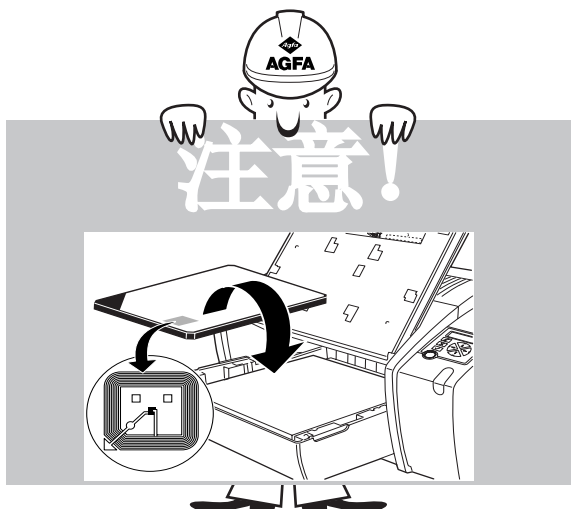
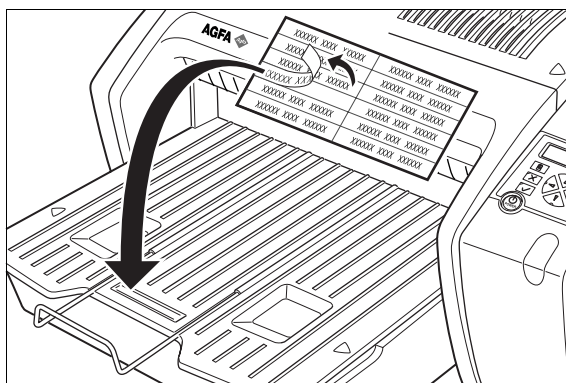
8 放置胶片类型标签。



9 推回输入盘。



10 放置胶片类型标签。



13 启动 Drystar 5300

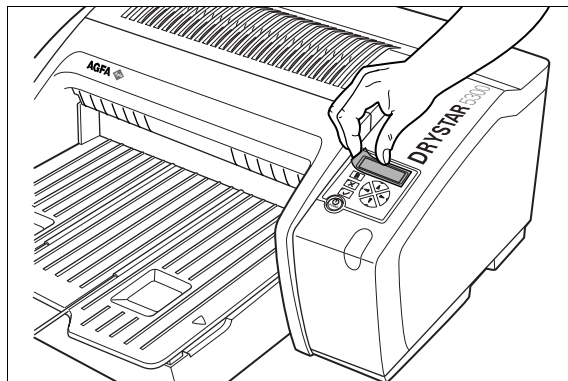
D

启动

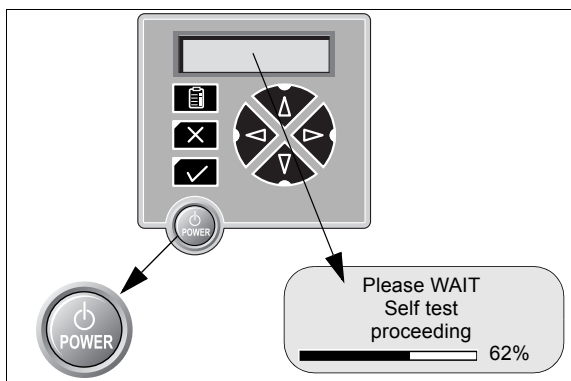


与打印机随附的胶片只能用于测试。

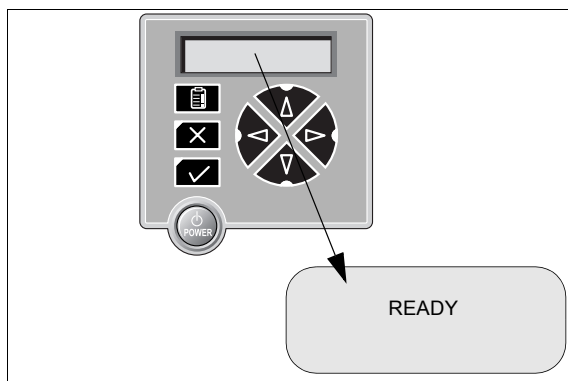
1 去除显示屏保护膜。



2 按 POWER（电源）按钮。



3 等待显示 READY。



14 配置网络设置



1 选择并启动打印机安装向导。

	1 x	1. 按“主操作员”键。
	8 x	2. 按八次“下箭头”键。
	1 x	3. 按“确认”键。
	1 x	4. 按“下箭头”键。
	1 x	5. 按“确认”键。
		6. 遵循说明（请参阅 Reference manual（参考手册））。

1 Installation from CF card IN
 2 Printer installation

2 选择并启动胶片校准。

	1 x	1. 按“主操作员”键。
	5 x	2. 按五次“下箭头”键。
	2 x	3. 按两次“确认”键。
		4. 遵循说明（请参阅 Reference manual（参考手册））。

SELECT CALIBRATION CA
 1 Film calibration
 2 Therm.Head clean.

3 Drystar 5300 已就绪，可以开始使用！

